



ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA

ZADANIE NR 1: Nabycie Środków

NAZWA WYDATKÓW:

Zapytanie ofertowe dot. Stanowisko automatyczne do cięcia rur i profili

Siedlce, 19 – 11 – 2019 r.

1. Zamawiający:

OLAN Sp. z o. o.
Żabokliki ul. Korczewska 57
08 – 110 Siedlce
tel. (025) 631 03 30
fax (025) 633 14 16
E-mail: p.bareja@olan.siedlce.pl
info@olan.siedlce.pl
www.olan.siedlce.pl



2. Tryb udzielania zamówienia:

Postępowanie ofertowe

3. Przedmiot zamówienia:

Stanowisko automatyczne do cięcia rur i profili z podajnikiem.

4. Opis przedmiotu zamówienia:

Stanowisko automatyczne do cięcia rur i profili stalowych i aluminiowych z podajnikiem. Jej wysokie zawansowanie technologiczne powinno pozwolić na wykonywanie automatycznego procesu cięcia elementów konstrukcyjnych z bardzo dużą dokładnością wymiarową. Urządzenie musi być w pełni automatyczne i przeznaczona do produkcji seryjnej oraz musi umożliwić prostą i bardzo szybką obsługę z bardzo małą ingerencją pracownika, co ma zapobiegać pomyłkom i jednocześnie zapewni dużą wydajność.

Dane dodatkowe:

- Piła tarczowa z automatycznym podajnikiem
- Prosta obsługa parametrów ciecicia za pomocą sterowania CNC
- Zderzaki ustawiane automatycznie – (mierzące długość materiału]
- Grubość ścianek ciętych materiałów: od 1.5 do 5mm – stal
- Grubość ścianek ciętych materiałów: od 2 do 6mm – aluminium
- Minimalna średnic profili okrągłych od 10mm
- Maksymalna średnica profili okrągłych do 90mm
- Minimalny wymiar profili ciętych: 10x15mm
- Maksymalny wymiary profili ciętych: 40x80mm
- Minimalny wymiar profili kwadratowych ciętych: 10x10mm
- Maksymalny wymiar profili kwadratowych ciętych: 75x75mm
- Minimalny wymiar prętów okrągłych ciętych: 10mm
- Maksymalny wymiar prętów okrągłych ciętych: 40mm
- Maksymalny wymiary wiązki wsadowej około 600x600mm

- Maksymalny wymiar długości materiału wsadowego 7 000mm
- Długość produkcyjna od 30mm do co najmniej 3000mm
- Tolerancja długości cięcia max +/-0,3mm
- stosunek stali do aluminium: 50/50

Urządzenie musi zawierać:

- Głowice tnącą
- System chłodzenia i smarowania
[możliwość aplikowania specjalnego preparatu na krawędź tnącą]
- Ruchomy stół gotowych wyrobów do długości 3000mm
- Zderzaki ustawiane automatycznie – (mierzące długość materiału)
- Uchwyt-szczęki do profili i rur
- Tarcza tnąca
- Sortowanie małych elementów (do krótkich detali i odpadów profili)
- Urządzenie podające o dł. 7200m
- Gwarancja 24m

5. Cena:

Oferowana cena powinna zawierać całkowite koszty zakupu przedmiotu zapytania ofertowego takie jak zakup, gwarancje, dostawę, instalację, szkolenie, Testy odbiorowe urządzenie siedzibie firmy OLAN Sp. z.o.o

6. Termin realizacji

Termin realizacji przewidziany jest od 1 Kwietnia do 31 Lipca 2020r.

7. Składanie ofert:

Termin składania ofert: **do dnia 14 Stycznia 2020 r.**

Oferent jest zobowiązany złożyć kompletną ofertę (osobiście lub listownie) Zamawiającemu, zawierającą:

- Nazwa i adres firmy
- Opis;
- Wartość oferty (netto oraz brutto);
- Logo firmy , podpis;
- Termin ważności.

Wskazane jest również by oferta zawierała dodatkowe informacje np.: warunki płatności, czas realizacji, serwis.



Osoba do kontaktu:

Paweł Bareja

Wiceprezes Zarządu

Nr tel. (25) 631 03 31

Nr tel. kom. 532 440 626

Nr faksu (25) 633 14 16

E – mail: p.bareja@olan.siedlce.pl ; info@olan.siedlce.pl

Miejsce składania i otwarcia ofert:

OLAN Sp. z o. o.

Żabokliki ul. Korczewska 57

08 – 110 Siedlce

W przypadku wątpliwości związanych z zawartością oferty zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnienia oferty.

Składanie ofert częściowych jest niedopuszczalne.

Składanie ofert wariantowych jest niedopuszczalne.

8. Warunki udziału w postępowaniu:

W postępowaniu mogą wziąć udział Dostawcy, którzy:

- Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał w zakresie sprzedaży automatycznych pił taśmowych.
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie inwestycji.

9. Kryteria oceny ofert:

- Jakość oraz trwałość wykonania urządzenia.
- Koszt całkowity inwestycji.
- Koszty eksploatacji.

10. Formalności po wyborze oferty:

Po wyborze najkorzystniejszej oferty wybrany Oferent zobowiązany będzie do zawarcia umowy z Zamawiającym.

12. Pozostałe informacje:

Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Nabycie maszyn – Zakup stanowiska automatycznego do cięcia rur i profili.”.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania.